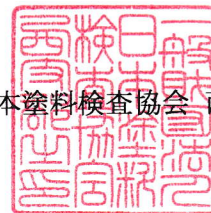


株式会社 エバーウォール 殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



支部長	担当者

登録塗料分類 []

商品名 ; EVERWALL ダイアトーマス

測定条件

項目	条件
希釈率	— で — %希釈 (外割)
塗付回数	1回塗り (コテ)
塗料密度	1.15 g/cm ³ (20℃) (依頼者提出書類による)
合計塗付量	810 g/m ² (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	— 時間
試験片	150mm×150mm× 2枚 (素材:アルミニウム板)
実塗装面積	450 cm ²
養生時間	7日間 (2022年11月8日開始)
養生条件	温度; 23℃ 湿度; 50%
捕集時間	24時間 (捕集終了: 2022年11月16日)

※ 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1:2012 デシケータ法による。(測定はn=2で実施)

※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。

※ 測定を実施する場所 (事業所) で試験片の作製を行うこと (試験片作製後の移送不可)。

※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件 (温度 23±2℃、湿度 50±5%) により、7日間行う。

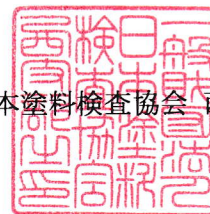
測定結果 分析日 2022 年 11 月 16 日

定量方法	吸光光度法			
		デシケータ 1	デシケータ 2	平均
検量線の傾き F		7.9673		
吸光度又は ピーク面積	A d	0.0051	0.0051	
	A b	0.0024		
濃度 G (mg/L)		不検出	不検出	不検出

株式会社 エバーウォール 殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



支部長	担当者

登録塗料分類 []

商品名 ; EVERWALL ローラー

測定条件

項目	条件
希釈率	— で — %希釈 (外割)
塗付回数	2回塗り (ローラー)
塗料密度	1.28 g/cm ³ (17°C) (依頼者提出書類による)
合計塗付量	580 g/m ² (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	24時間
試験片	150mm×150mm× 2枚 (素材:アルミニウム板)
実塗装面積	450 cm ²
養生時間	7日間 (2022年11月7日開始)
養生条件	温度; 23°C 湿度; 50%
捕集時間	24時間 (捕集終了: 2022年11月16日)

※ 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1:2012 デシケータ法による。(測定はn=2で実施)

※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。

※ 測定を実施する場所(事業所)で試験片の作製を行うこと(試験片作製後の移送不可)。

※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件 (温度 23±2°C、湿度 50±5%) により、7日間行う。

測定結果 分析日 2022年11月16日

定量方法	吸光光度法		
	デシケータ 1	デシケータ 2	平均
検量線の傾き F	7.9673		
吸光度又は ピーク面積	A d	0.0068	0.0069
	A b	0.0024	
濃度 G (mg/L)	0.046	0.047	0.05

株式会社 エバーウォール 殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



支部長	担当者

登録塗料分類 []

商品名 ; EVERWALL パテ

測定条件

項目	条件
希釈率	— で — %希釈 (外割)
塗付回数	1 回塗り (コテ)
塗料密度	0.66 g/cm ³ (20℃) (依頼者提出書類による)
合計塗付量	110 g/m ² (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	— 時間
試験片	150mm×150mm× 2枚 (素材:アルミニウム板)
実塗装面積	450 cm ²
養生時間	7日間 (2022年11月 8 日開始)
養生条件	温度 ; 23℃ 湿度 ; 50%
捕集時間	24時間 (捕集終了 : 2022年11月16日)

※ 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1 : 2012 デシケータ法による。(測定はn=2で実施)

※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。

※ 測定を実施する場所 (事業所) で試験片の作製を行うこと (試験片作製後の移送不可)。

※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件 (温度 23±2℃、湿度 50±5%) により、7日間行う。

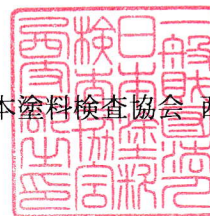
測定結果 分析日 2022 年 11 月 16 日

定量方法	吸光光度法		
	デシケータ 1	デシケータ 2	平均
検量線の傾き F	7.9673		
吸光度又は ピーク面積	A d	0.0074	0.0083
	A b	0.0024	
濃度 G (mg/L)	0.053	0.062	0.06

株式会社 エバーウォール 殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部



支部長	担当者

登録塗料分類 []

商品名 ; EVERWALL シーラー

測定条件

項目	条 件
希釈率	— で — %希釈 (外割)
塗付回数	1回塗り (はけ)
塗料密度	0.75 g/cm ³ (20℃) (依頼者提出書類による)
合計塗付量	88 g/m ² (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	— 時間
試験片	150mm×150mm× 2枚 (素材:アルミニウム板)
実塗装面積	450 cm ²
養生時間	7日間 (2021年 9月 7日開始)
養生条件	温度; 23℃ 湿度; 50%
捕集時間	24時間 (捕集終了: 2021年 9月 15日)

※ 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1:2012 デシケータ法による。(測定はn=2で実施)

※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。

※ 測定を実施する場所 (事業所) で試験片の作製を行うこと (試験片作製後の移送不可)。

※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件 (温度 23±2℃、湿度 50±5%) により、7日間行う。

測定結果 分析日 2021年 9月 15日

定量方法	吸光光度法		
	デシケータ 1	デシケータ 2	平均
検量線の傾き F	8.1889		
吸光度又は ピーク面積	A d	0.0047	0.0043
	A b	0.0025	
濃度 G (mg/L)	不検出	不検出	不検出